

SATRONIK_HDL

Портальная машина для лазерной резки
Portalowa przecinarka laserowa

Рабочая ширина / szerokość robocza

(A) от / od 2.500 mm

Система ЧПУ / układ sterowania CNC

4000 L

Скорость / prędkość posuwu

24.000 мм/мин mm/min

Комплексная система резки включает в себя:

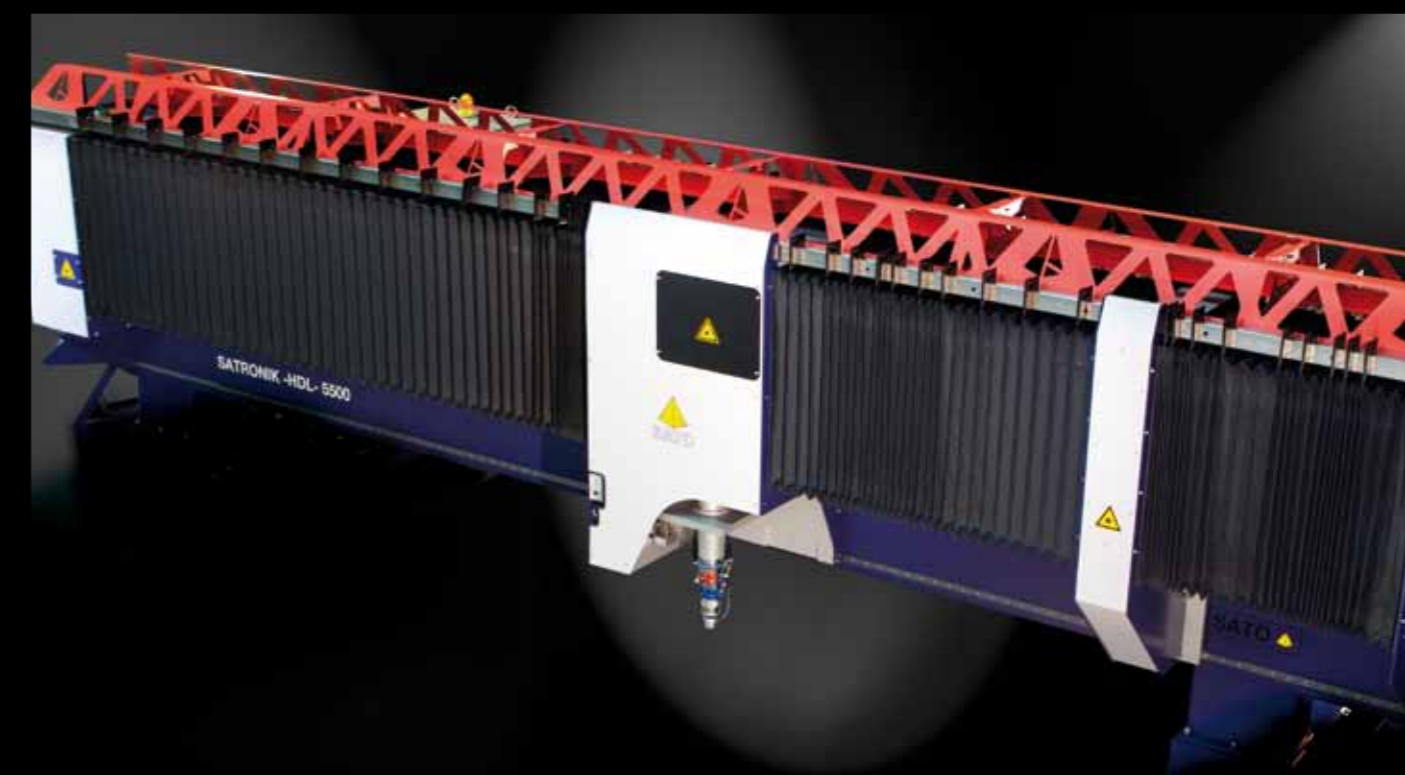
Kompletny system cięcia laserowego obejmuje:

- Программное обеспечение для технологии лазерной резки
- Вытяжные столы
- Фильтры для системы вытяжки

- *oprogramowanie do technologii cięcia laserowego*
- *stoły odciągowe*
- *urządzenia filtrujące*

SATO oferuje wszystko z jednej ręki.

Фирма SATO предлагает комплексные решения



Boettgerstrasse 8
41066 Moenchengladbach
Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14

info@sato.de
www.sato.de

SATRONIK_HDL

Динамичная машина для лазерной резки большого формата

Уже 20 лет Фирма SATO поставляет по всему миру системы термической резки особо высокого качества с использованием последних достижений Науки и Техники. Разработанные нами профессиональные системы могут быть адаптированы быстро и недорого, и конечно же без потери качества, к любым технологическим требованиям или желаниям наших клиентов, что делает их достойнейшими конкурентами всем остальным.

SATRONIK_HDL представляет собой современную конструкцию машины, управляемой ЧПУ, которая соединила в себе, наряду с высокой рентабельностью, широкой областью применения и неприхотливостью в эксплуатации, высочайшее качество и точность резки. Обработка листов такой большой площади, как 3 x 30 метров или более является важной отличительной особенностью данной модели.

Данная система резки лазерным лучом является универсальной и позволяет применять её для обработки различных материалов. Максимально допустимая для резки толщина обрабатываемого материала всецело зависит от мощности установленного на машине лазера. К выбору предоставляются лазеры следующих мощностей: 4, 5 или 6 кВт. Ширина рабочей зоны варьируется от 2,5 метров. Длина резки „практически“ не ограничена.

SATRONIK_HDL 5500

SATRONIK_HDL 5500



- * 1 | Лазерный резак с камерой позиционирования
Głowica laserowa z kamerą pozycjonującą
- 2 | Лазерный резак при снятии фаски
Głowica laserowa podczas ukosowania
- 3 | Поперечная каретка с лазерным резаком, оснащённым сменными кассетами для линз (5,0" / 7,5" / 10"
Suport lasera z wymienną kasetą 5,0" / 7,5" / 10"



Laser wielkoformatowy do cięcia dynamicznego

Od ponad 20 lat SATO oferuje na całym świecie innowacyjne systemy urządzeń tnących najwyższej jakości. Nasze produkty powstają w ścisłej współpracy z naszymi klientami, gwarantując przy tym stworzenie procesów idealnie dostosowanych do potrzeb klienta - szybko, przy niskich kosztach i tym samym bezkonkurencyjnie.

SATRONIK_HDL to nowoczesne urządzenie sterowane poprzez CNC, łączące w sobie wysoką wydajność, dużą elastyczność oraz cięcie o najlepszej jakości oraz najwyższej dokładności. Specjalność urządzenia HDL to wielkopowierzchniowa obróbka blachy np. 3 x 30 m lub więcej. Urządzenie do cięcia laserowego wyróżnia się uniwersalnym zastosowaniem przy cięciu różnorodnych materiałów. Grubość cięcia zależy od dysponowanej mocy lasera przy 4, 5, i 6 kW. SATRONIK_HDL dostępna jest w szerokości cięcia od 2,5 m. Długość cięcia jest niemalże nieograniczona.

* Фотографии показывают лишь некоторые варианты оснастки // Ilustracje przedstawiają możliwe warianty wyposażenia

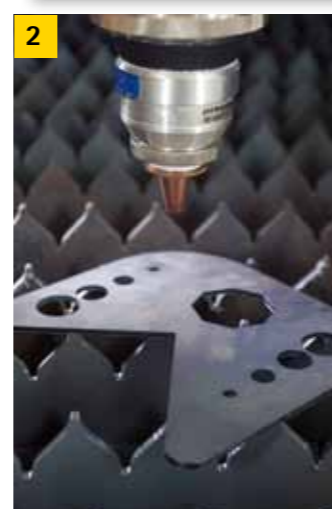
SATO

SATRONIK_HDL

Стабильность, высокая точность, широкая область применения и высокая продуктивность

Концептом двойного порталного моста является особо жёсткая и устойчивая к возникающим крутящим моментам конструкция, оптимизированная по весу и адаптированная для высокоточной лазерной резки. Отличные ходовые качества гарантируются конструкцией двух продольных кареток, предохраняющих портал от перекосов при движении.

Продольный привод осуществляется с помощью мощных трёхфазных синхронных двигателей. Линейные поперечные направляющие на портале обеспечивают плавный и точный ход каретки лазерного резака. Применение высокоточных косозубчатых колёс и зубчатых реек отвечают за плавность и точность движения по обеим осям. Лазерный луч транспортируется вдоль оси Y через подвижные зеркала. Источник лазерного луча располагается на портале и движется вместе с машиной вдоль оси X. Система обеспечения одинаковой длины транспортировки лазерного луча приводит к постоянству высокого качества резки в любой точке рабочей зоны. Лазерный луч и отражающие зеркала изолированы специальной камерой от окружающей среды, что позволяет добиться высокого качества луча на всей его длине, минимизировать потери энергии при его транспортировке и оптимизировать температуру изолированного пространства. Возможна установка двух типов лазерных резаков: для резки под прямым углом или для снятия фаски (подготовка края листа для сварочных работ). Для визуального наблюдения за процессом резки и упрощенного позиционирования резака на листе установлен дополнительный дисплей на пульте ЧПУ, связанный с цифровой камерой на поперечной каретке.



- 1 | Машина для резки лазером больших листов и стол для раскроя листа
Przecinarka laserowa ze stołem na blachy wielkogabarytowe
- 2 | Лазерный резак над вырезанной деталью
Głowica laserowa z próbką cięcia
- 3 | Вид сверху: изоляционная камера для транспортировки лазерного луча
Rama z osłoną mieszkową

- 4 | Лазерный резак в работе
Głowica laserowa podczas pracy
- 5 | HDL в движении
Portal HDL podczas pracy
- 6 | Привод с косозубой зубчатой передачей типа кремальера
Precyzyjny napęd z ukośnym uzębieniem

Stabilność, precyzja, elastyczność i wydajność

Dwubelkowy portal modelu HDL to konstrukcja odznaczająca się odpornością na zwichrowanie i zoptymalizowanym ciężarem, stworzona specjalnie z myślą o wysoce precyzyjnym cięciu laserowym. Znakomite właściwości eksploatacyjne osiągnięto

poprzez użycie dwóch odpornych na zwichrowanie wózków. Wzdłużny dwustronny napęd przymusowy odbywa się przy pomocy trójfazowych silników synchronicznych o dużej mocy. Zastosowanie liniowego napędu poprzecznego na ramie urządzenia gwarantuje precyzyjny bieg wózka z głowicą tnącą. Wysoce precyzyjne, ukośnie zazębione wałki zębate i zębatki zapewniają równomierny posuw na obydwóch osiach. Promień lasera nakierowywany jest na osi Y za pomocą ruchomych zwierciadeł. Rezonator optyczny lasera porusza się jednocześnie po osi X.

Kompensacja długości wiązki lasera zapewnia najlepszą i jednolitą jakość cięcia na całkowitej powierzchni roboczej. Wiązka lasera i zwierciadła zostały osłonięte za pomocą mieszka falistego, co gwarantuje termiczną stabilność strumienia wiązki i zapewnia odpowiednią jakość strumienia na całkowitej długości. Do dyspozycji mamy głowice laserowe do cięcia pionowego oraz do ukosowania do 45° (do przygotowania krawędzi spawania). Kontrola procesu poprzez kamerę umieszczoną na głowicy tnącej oraz ekran znajdujący się przy centralnym stanowisku sterującym ułatwia niezawodne i bezpieczne cięcie wielkich arkuszy blach.

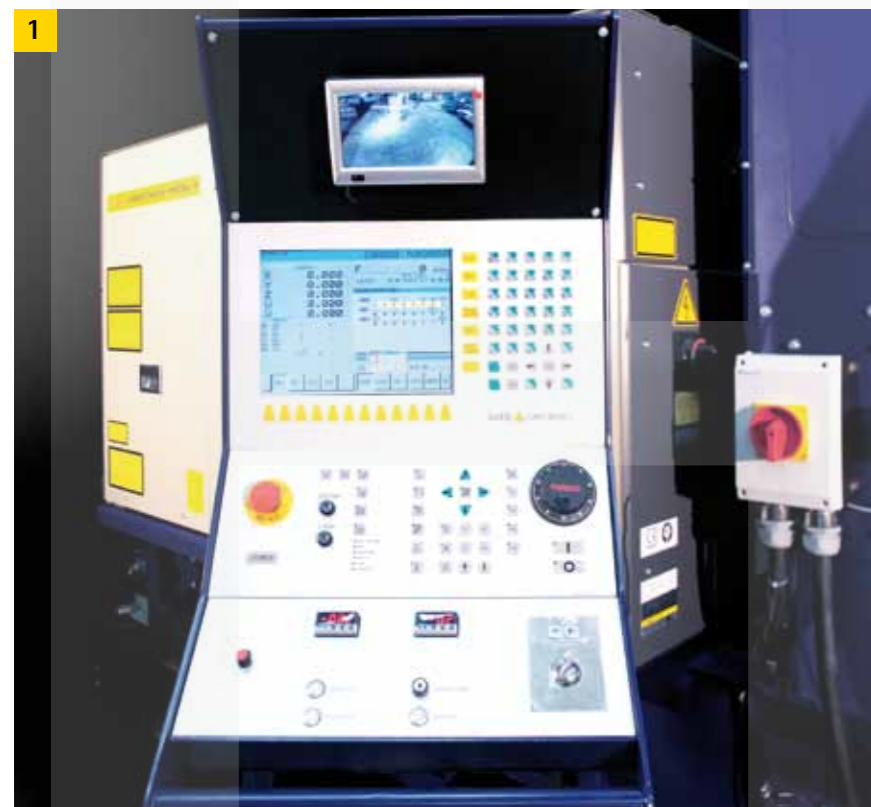
Система ЧПУ SATRONIK_CNC

удобны в обращении, надёжны и практичны

Система ЧПУ SATRONIK_CNC является оптимальным дополнением к функциональному спектру серии Satronik_ и включает в себе, наряду с широкой областью применения, последние достижения в области технологий управления, с самыми высокими требованиями к комфортабельности для пользователя.

CNC 4000 L

... прямой доступ ко всем функциям управления • цветной экран с функциональными клавишами • встроенная компьютерная клавиатура • возможность прямого подключения к компьютерной сети • интерфейс управления источником лазерного луча • центральное управление лазером, интегрированное в ЧПУ • контроль процесса резки с помощью камеры • высокоточное позиционирование резака при помощи рулевого колеса и цифровой камеры (в том числе при большом удалении) • параметры процесса резки заложены в банке данных (изменение данных возможно также в процессе резки) • при резке со снятием фаски производится автоматическая компенсация отклонения резака по осям X и Y в зависимости от угла наклона • автоматическая поддержка одинакового расстояния транспортировки луча • Windows XP embedded • и многое другое.



- * 1 | ЧПУ CNC 4000 L с сенсорным экраном и рулевым колесом
CNC 4000 L z ekranem dotykowym i ręcznym pokrętkiem
- 2 | Дополнительный дисплей для позиционирования и наблюдения за процессом
ekran do kontroli punktu cięcia i precyzyjnego pozycjonowania

SATRONIK_CNC układy sterowania

przyjazne dla użytkownika, niezawodne, funkcjonalne

Układy sterowania SATRONIK_CNC idealnie uzupełniają ofertę serii SATRONIK i odznaczają się niezwykłą elastycznością, a także najnowocześniejszą technologią układów sterujących połączoną z ergonomią obsługi.

CNC 4000 L

bezpośredni dostęp do wszystkich przebiegających procesów • kolorowy ekran z klawiszami funkcyjnymi • zintegrowana klawiatura • z dostępem sieciowym • interfejs sterowania źródeł promienia laseru • centralne sterowanie funkcji lasera zintegrowane w CNC • monitoring procesu cięcia poprzez kamerę • precyzyjne pozycjonowanie ręcznym pokrętkiem za pomocą kamery (również zdalnie) • parametry procesu poprzez bazy danych (możliwość zmiany danych podczas cięcia) • sterowanie wieloosiowe przy ukosowaniu z automatyczną kompensacją przestawienia bocznego • sterowana przez CNC kompensacja długości promienia laseru • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.



Клиент: G&B / г. Ахауз
SATRONIK_HDL 5500,
Пульт ЧПУ CNC 4000L
Klient: G&B / Ahaus
SATRONIK_HDL 5500,
układ sterowania CNC 4000L

SATRONIK_HDL

- Двойной порталный мост с двусторонним приводом, базирующимся на косозубом зубчатом колесе / зубчатой рейке (синхронизированная и контролируемая системой ЧПУ)
- 5 трёхфазных синхронных серводвигателей 400 В переменного тока с абсолютной системой контроля поворота ротора двигателя
- Цифровое управление двигателем
- Термически стабильная транспортировка луча в изоляционной камере
- Установка пульта управления выборочно с левой или с правой стороны
- Высокоточное позиционирование резака при помощи рулевого колеса и цифровой камеры
- Оборудование для визуального контроля угла положения листа на столе
- Система обеспечения одинаковой длины транспортировки лазерного луча по оси Y
- Управление по 5-ти осям для резака, предназначенного для снятия фаски (45 °)
- Мощности лазера: 4, 5 или 6 кВт
- и т. д.

SATRONIK_HDL

- dwubelkowy portal z dwustronnym napędem wzdłużnym poprzez zębatki/ wałek zębaty (ukośnie zazębione - synchronizacja i kontrola poprzez CNC)
- 5 bezszczotkowych 400V AC serwomotorów z przyrostowym generatorem impulsu
- cyfrowy układ sterowania silnikiem
- termicznie ustabilizowany przepływ wiązki promienia poprzez ochrony mieszkowe z zamkniętym płaszczem
- stacja sterownicza do wyboru z prawej lub lewej strony
- precyzyjne pozycjonowanie ręcznym pokrętkiem za pomocą kamery
- elementy pomocnicze rozpoznające pozycje blachy
- kompensacja długości wiązki światła na osi Y
- pięcioosiowe sterowanie głowicy do ukosowania (45 °)
- laser o mocy 4, 5 i 6 kW
- itp.