

SATRONIK_EHD

Портальная машина для термической резки
Wywalarka portalowa

Ширина колеи / szerokość torowiska

(A) 5.000 - 20.000 mm

Ширина рабочей зоны / szerokość robocza

(B) 4.200 - 19.200 mm

Общая ширина / szerokość całkowita

(C) 6.000 - 21.000 mm

Общая высота / długość całkowita

(D) 2.100 mm

Высота продольных направляющих / wysokość torowiska

520 mm

Скорость / prędkość posuwu

12.000 / 20.000 mm/мин mm/min

Высота стола для резки / wysokość stołu

650 mm

Число резаков / ilość palników

до 12 / do 12

Комплексная система резки включает в себя:

Kompletny system cięcia obejmuje:

- Программное обеспечение для технологии резки
- Вытяжные столы
- Фильтры для системы вытяжки

- oprogramowanie
- stoły odciągowe
- urządzenia filtrujące

Фирма SATO предлагает комплексные решения

SATO oferuje wszystko z jednej ręki.



Boettgerstrasse 8
41066 Moenchengladbach
Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14

info@sato.de
www.sato.de

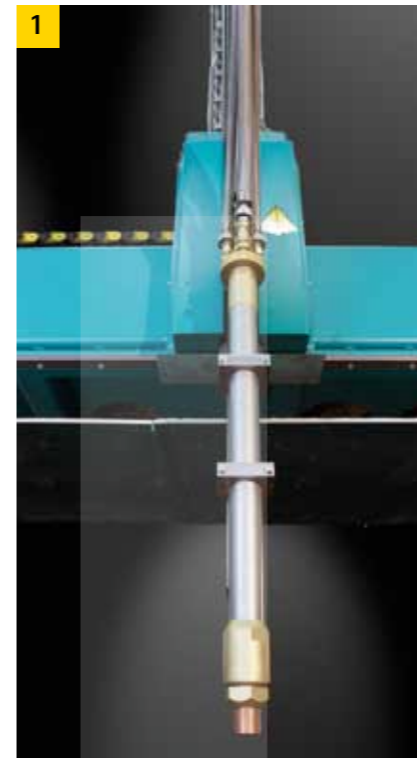
SATRONIK_EHD

Очень большая ширина колеи, приспособлена для материалов экстремальной толщины, подходит для резки раскалённых листов

Концепт машины SATRONIK_EHD рассчитан для применения в экстремальных условиях. Он объединяет в себе высокую рентабельность, широкую область применения и неприхотливость в эксплуатации, в сочетании с особо большой шириной рабочей зоны. Серия _EHD, оборудованная специальным автогенным оборудованием для металлов большой толщины, режет без особых проблем материалы до 2 м, даже если они раскалены до красна. Все термические процессы резки могут быть реализованы с этой машиной. Оснастка для автогенной и плазменной резки, оборудование для снятия фаски и разметочных работ могут устанавливаться на машинах этой серии. SATRONIK_EHD рассчитан для рабочих широт от 5 до 20 м. Длина рабочей зоны выбирается произвольно с шагом в 2,0 метра.

SATRONIK_EHD 5000, 1 Резак с водяным охлаждением для материалов большой толщины, оборудование для коррекции высоты резака E 260 KS, ЧПУ CNC 802

SATRONIK_EHD 5000, Члódzony wodą palnik do cięcia grubych materiałów, suport palnika E 260KS, sterowanie CNC 802



- * 1 | Резак для резки листов, толщиной до 2 м
palnik przystosowany do pracy przy dużych obciążeniach do cięcia max grubości 2 m
- 2 | Теплопроводящие пластины
blachy osłony termicznej
- 3 | Система регулирования положения резака по высоте HV S500
suport palnika EHV S500
- 4 | Регулируемое гнездо для установки резака. Резак для раскроя толстых листов
regulowany uchwyt palnika wraz z palnikiem do pracy przy dużych obciążeniach

Największy rozstaw torowiska, ekstremalne grubości cięcia również przy obróbce gorących elementów

Od ponad 20 lat SATO oferuje na całym świecie innowacyjne systemy urządzeń tnących najwyższej jakości. Nasze produkty powstają w ścisłej współpracy z naszymi klientami, gwarantując przy tym stworzenie procesów idealnie dostosowanych do potrzeb klienta - szybko, przy niskich kosztach i tym samym bezkonkurencyjnie. SATRONIK_EHD to urządzenie sterowane poprzez CNC przystosowane do ekstremalnych zadań - łączy w sobie wysoką wydajność, dużą elastyczność, nieporównywalną wytrzymałość oraz największe szerokości robocze. EHD dzięki specjalnemu wyposażeniu do cięcia ekstremalnego tnie z łatwością materiały o grubości do 2 m, również gorące lub żarzące się elementy. Urządzenie EHD nadaje się do zastosowania we wszystkich termicznych procesach cięcia. EHD można wykorzystać również do cięcia autogenicznego, ukosowania, do użytku plazmowego oraz w procesach znakowania. SATRONIK_EHD dostępna jest w szerokości cięcia od 5 do 20 m. Długości cięcia są dostępne w gradacji co 2,0 m.

SATRONIK_EHD

Стабильность, высокая точность и широкая область применения, в том числе для особо сложных задач в экстремальных условиях

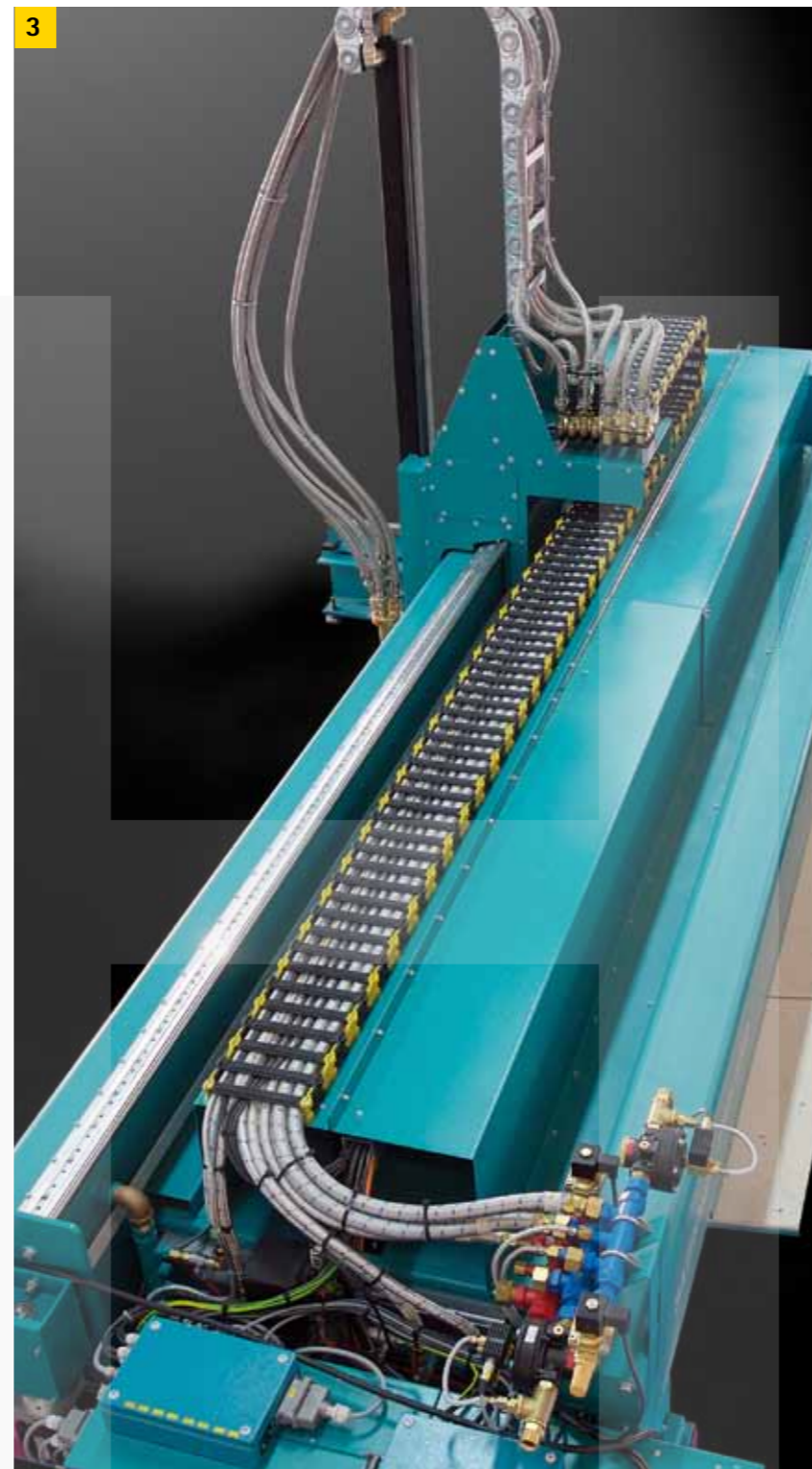
SATRONIK_HD - представляет собой массивную порталную машину для термической резки, предназначенную для исполнения особо сложных задач. Таковыми являются, например, необычные экстремальные процессы термической резки.

Высокая надёжность достигается неприхотливой конструкцией двойного портала, имеющего воздушное и водяное охлаждение. Основу этой конструкции образует стальная рама, повышающая прочность всего портала.

Подобной конструкцией достигается необходимая жёсткость портала, позволяющая настолько увеличить размах моста, что достигается рабочая ширина до 20 м. Прекрасные ходовые качества этой машины основаны на особо жёсткой и устойчивой к возникающим крутящим моментам конструкции продольного привода, образованного парой трёхфазных синхронных электродвигателей, интегрированных в облегчённые каретки по обеим сторонам портала, что обеспечивает плавность и высокую точность движения машины по любому заданному контуру. Особенностью этого привода является также сцепление с электромагнитным управлением. Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из особо прочной стали. По этим штангам движется каретка резака, закреплённая к износостойкому зубчатому ремню, приводимому в движение трёхфазным синхронным электродвигателем, с помощью высокоточной планетарной передачи. Продольные направляющие машины SATRONIK_HD представляют собой тяжёлые железнодорожные рельсы S49, прошедшие специальную механическую обработку, и устанавливаемые на несущий фундамент, к примеру HE 300 B.

Конечным результатом нашего концепта, реализованного в машине SATRONIK_EHD является убеждающе высокое качество резки, даже в самых экстремальных условиях.

- * 1 | Специальная защита от теплового излучения при экстремально высоких температурах
specjalna osłona termiczna przed ekstremalnie wysokimi temperaturami
- 2 | Вид сбоку на двойной портал
rzut boczny podwójnej belki portalowej
- 3 | Портал с защищёнными от теплового излучения цепями электро- и газоснабжения
portal z termicznie oddzielonym doprowadzeniem energii
- 4 | Вентиляторы воздушного охлаждения портала
dmuchawy chłodzące portal



- * 5 | Большое колесо в каретке продольного привода
duże koło napędowe
- 6 | Вид сбоку на двойной портал с водяным охлаждением
rzut boczny dwubelkowego portalu

Stabilność, precyzja i elastyczność także przy ekstremalnych wyzwaniach

SATRONIK_EHD to sterowana układem CNC przecinarka portalowa o ekstremalnie masywnej konstrukcji, przystosowana do szczególnych wyznań jak np. rzadko spotykane procesy cięcia termicznego. Dzięki wytrzymałej stalowej konstrukcji ramowej oraz chłodzonej wodą i powietrzem podwójnej belce portalowej urządzenie odznacza się znakomitą niezawodnością. Szczególny rodzaj konstrukcji gwarantuje wymaganą sztywność - również przy największej rozpiętości materiału oraz szerokości roboczej do 20 m. Znakomite właściwości eksploatacyjne osiągnięto poprzez użycie dwóch odpornych na zwichrowanie wózków, napędzanych precyzyjnie poprzez dwustronny napęd wzdłużny z trójfazowym silnikiem synchronicznym oraz elektromagnetycznymi sprzęgłami. Posuw poprzeczny odbywa się poprzez prowadnice drążkowe oraz odpornym na zużycie pasie zębowym przy pomocy trójfazowych silników synchronicznych i wysoce precyzyjnych przekładni planetarnych. Prowadnica urządzenia SATRONIK_EHD zbudowana została z ciężkich, mechanicznie obrabionych szyn kolejowych S49, które umocowane są na konstrukcji nośnej HE 300 B.

Wynikiem naszego urządzenia tnącego SATRONIK_EHD jest dobra jakość cięcia - również w ekstremalnych warunkach.

Системы ЧПУ SATRONIK_CNC

удобны в обращении, надёжны и практичны



Системы ЧПУ SATRONIK_CNC являются важной частью серии машин Satronik и объединяют в себе гибкость, современные технологии управления и высокий уровень удобства пользователя.

CNC 802... прямой доступ ко всем функциям управления • цветной экран с функциональными клавишами • встроенная компьютерная клавиатура • возможность прямого подключения к компьютерной сети • разъём USB • библиотека стандартных изделий (Macro) с возможностью их свободного параметрирования • интерфейс для управления источниками плазмы • операционная система Windows XP embedded • и многое другое

CNC 3010... децентрализованное управление на основе CAN-Bus с передачей сигналов через оптоволоконный кабель • прямой доступ ко всем функциям управления • цветной сенсорный экран повышенной прочности в промышленном исполнении (специальное закалённое небьющееся стекло, емкостный сенсор, допускающий работу в перчатках) • возможность прямого подключения к компьютерной сети • разъём USB • библиотека стандартных изделий (Macro) с возможностью их свободного параметрирования • промышленный компьютер с флеш-картой, невосприимчивой к вибрации • интегрированная библиотека технологических параметров для резки автогеном или плазмой • ручное передвижение машины при помощи джойстика • импорт графических данных типа DXF с дальнейшей автоматической расстановкой на листе • прямая загрузка программ с кодами ESSI и DIN • диагностика системы на расстоянии через туннель VPN • операционная система Windows XP embedded • и многое другое



- 1 | ЧПУ CNC 802
układ sterowania CNC 802
- 2 | Передвижная платформа обслуживания пульта ЧПУ
ruchoma platforma sterowania
- 3 | ЧПУ CNC 3010
układ sterowania CNC 3010
- 4 | ЧПУ CNC 3010 с регулировкой наклона пульта
CNC 3010 z możliwością doboru pozycji

SATRONIK_CNC układy sterowania przyjazne dla użytkownika, niezawodne, funkcjonalne

Układy sterowania SATRONIK_CNC idealnie uzupełniają ofertę serii SATRONIK i odznaczają się niezwykłą elastycznością, a także najnowocześniejszą technologią układów sterujących połączoną z ergonomią obsługi.

CNC 802... bezpośredni dostęp do wszystkich przebiegających procesów • kolorowy ekran z klawiszami funkcyjnymi • zintegrowana klawiatura • z dostępem sieciowym • USB • biblioteka makroprogramów z dowolnym doбором parametrów • interfejs sterowania źródeł energii plazmy • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.

CNC 3010... zdecentralizowany układ sterowania z użyciem światłowód za pośrednictwem magistrali sieciowej • bezpośredni dostęp do wszystkich procesów • wytrzymały kolorowy pulpit dostosowany do użytku przemysłowego (hartowane szkło, odporne na pęknięcia oraz zarysowania, nadaje się do obsługi w rękawiczkach) • z dostępem sieciowym • USB • komputer przemysłowy z odporną na wstrząsy jednostką pamięci Flash • zintegrowane tabele technologiczne dla plazmy i autogenu • sterowanie współrzędnych przy pomocy joystika • import plików DXF, ESSI, DIN z możliwością nesting • biblioteka makroprogramów z możliwością jej poszerzenia • zdalna diagnoza poprzez VPN • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.



SATRONIK_EHD 5000,
2 rezaka dla rezki listów, grubości do 800 mm; ЧПУ CNC 802 na ruchomej platformie obsługi

SATRONIK_EHD 5000,
2 palniki przystosowane do pracy przy dużych obciążeniach do 800 mm, układ sterowania CNC 802 na ruchomej platformie sterowniczej

SATRONIK_EHD

Двойной порталный мост, массивной стальной конструкции, имеющий воздушное и водяное охлаждение.
Область применения – все процессы термической резки.

- Двухсторонний продольный привод с трёхфазными синхронными электродвигателями и блоком сцепления с электромагнитным управлением, которые встроены в две продольные каретки
- Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из закалённой шлифованной стали. Высококачественный зубчатый ремень
- Цепи снабжения газом и электросигналами в отдельных направляющих на портале
- Установка пульта управления выборочно с левой или с правой стороны
- Может быть оборудован для автогенной и/или плазменной резки, а также для разметочных работ
- Рабочая ширина до 20000 мм
- Агрегаты для снятия фаски плазмой или автогеном
- Интегрированная система вытяжки в каретке резака
- Специальное оборудование по желанию клиента
- Оборудование для резки особо толстых листов со специальной тепловой защитой
- Передвижная платформа обслуживания пульта ЧПУ
- и т. д.

SATRONIK_EHD

Dwubelkowy portal ekstremalnie wytrzymałej stalowej konstrukcji ramowej chłodzony powietrzem i wodą, nadający się do uniwersalnego użytku we wszystkich uniwersalnych procesach cięcia.

- dwustronny wzłużny napęd przymusowy z trójfazowym silnikiem synchronicznym i elektromagnetycznymi sprzęgłami, wbudowany w dwa długie wózki
- napęd poprzeczny po odpornej na zanieczyszczenia prowadnicy drążkowej, szlifowanej i hartowanej; wysokogatunkowy, poruszający się z łatwością napęd pasem zębatym z trójfazowym silnikiem synchronicznym o wysokiej mocy i wysoce precyzyjną przekładnią planetarną
- przewody zasilające w kanałach doprowadzających na wysięgniku
- elementy sterujące do wyboru z prawej lub lewej strony
- możliwość dodatkowego wyposażenia do użytku technologii autogenicznej, plazmowej i znakowania
- przeznaczenie dla szerokości roboczej do 20000 mm
- głowica do ukosowania, plazma i autogen
- górny odciąg
- dodatkowe elementy robocze
- wyposażenie przystosowane do pracy przy dużych obciążeniach ze specjalną osłoną termiczną
- ruchoma platforma
- itp.