

Ширина колеи / szerokość torowiska	(A)	3.000 - 6.500 mm (DHD - 7.000 mm)
Ширина рабочей зоны / szerokość robocza	(B)	2.200 - 5.700 mm (DHD - 6.200 mm)
Общая ширина / szerokość całkowita	(C)	4.000 - 7.500 mm (DHD - 8.000 mm)
Общая высота / długość całkowita	(D)	2.100 mm

Высота продольных направляющих / wysokość torowiska	520 mm
Скорость / prędkość posuwu	20.000 mm/мин mm/min
Высота стола для резки / wysokość stołu	650 mm
Число резаков / ilość palników	до 8 / do 8

Комплексная система резки включает в себя:

- Программное обеспечение для технологии резки
- Вытяжные столы
- Фильтры для системы вытяжки

Фирма SATO предлагает комплексные решения.

Kompletny system cięcia obejmuje:

- oprogramowanie
- stoły odciągowe
- urządzenia filtrujące

SATO oferuje wszystko z jednej ręki.

SATRONIK_D / _DHD

Двойная порталная машина для термической резки
Wypalarka dwuportalowa



Boettgerstrasse 8
41066 Moenchengladbach
Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14

info@sato.de
www.sato.de

SATRONIK_D / DHD

Высокая эффективность, универсальна в применении

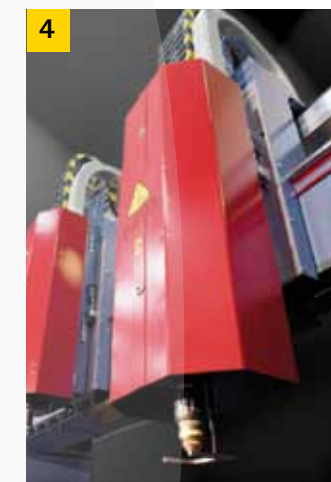
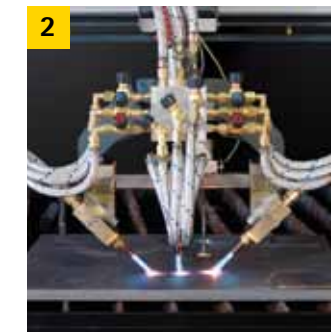
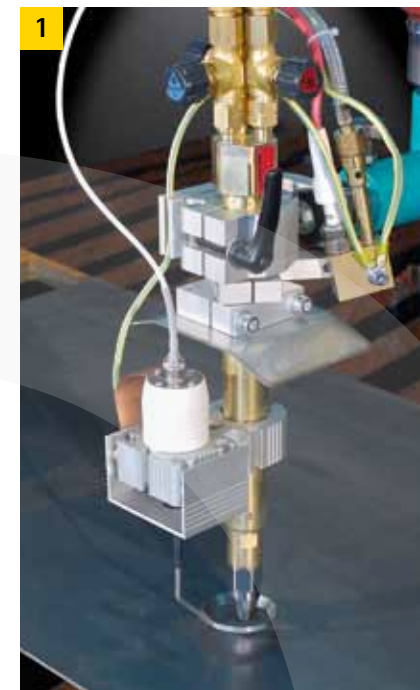
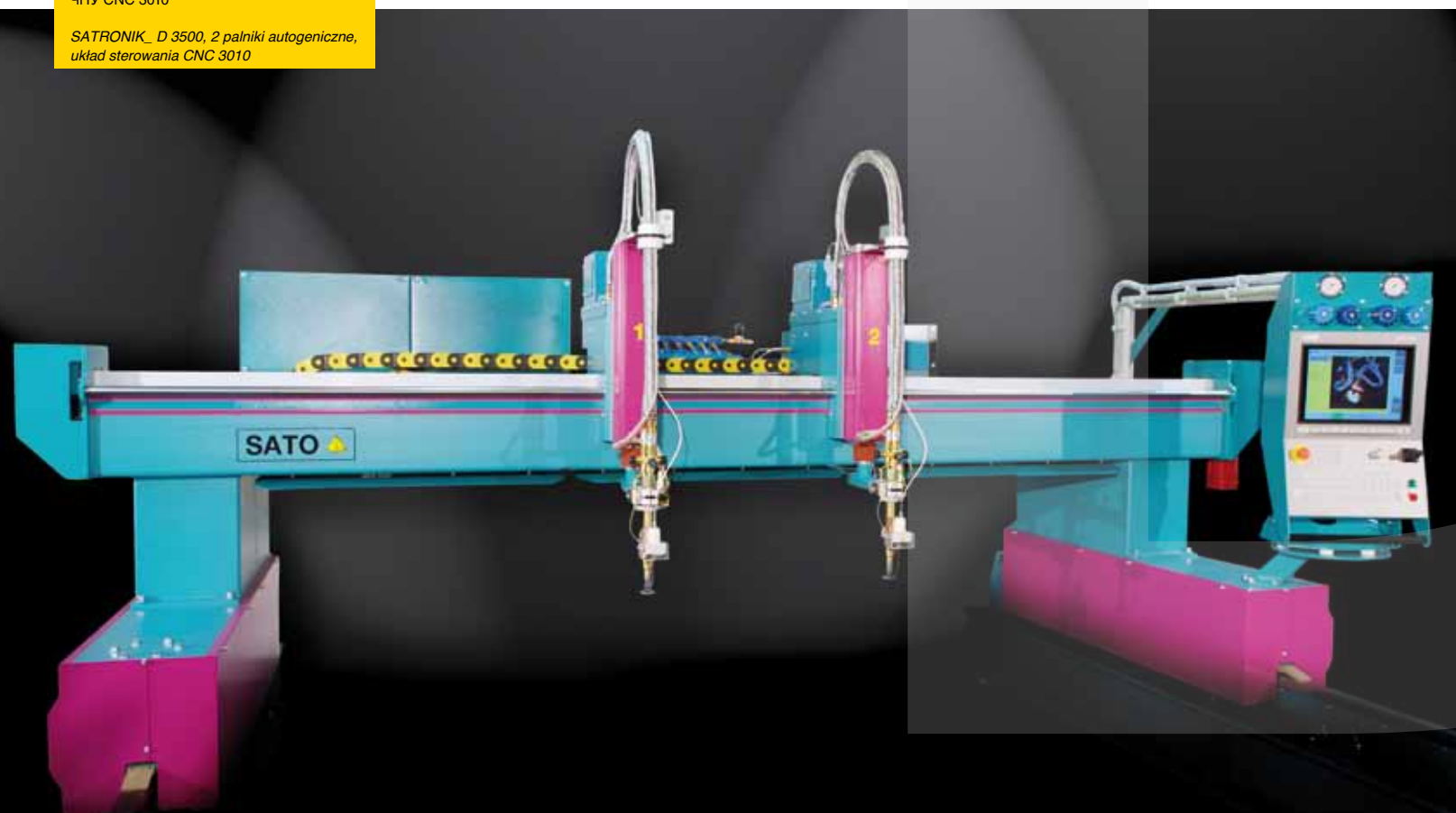
Уже 20 лет Фирма SATO поставляет по всему миру системы термической резки особо высокого качества с использованием последних достижений Науки и Техники. Разработанные нами профессиональные системы могут быть адаптированы быстро и недорого, и конечно же без потери качества, к любым технологическим требованиям или желаниям наших клиентов, что делает их достойнейшими конкурентами всем остальным.

SATRONIK_D / DHD представляет собой особую конструкцию машины, соединившую в себе высокую рентабельность, широкую область применения и неприхотливость в эксплуатации. Эта машина может быть применена для всех существующих видов термической резки и позволяет резать материалы, толщиной до 600 мм в варианте DHD. Такие производственные процессы, как автогенная резка до 300 мм (DHD до 600 мм), резка плазмой и разметочные работы, могут быть осуществлены этой машиной

Концепт машины SATRONIK_D / DHD рассчитан на ширину рабочей зоны от 2,5 до 5,0 метров (DHD до 6,0 м). Длина рабочей зоны выбирается произвольно с шагом в 2,0 метра.

SATRONIK_D 3500, 2 автогенных резака, ЧПУ CNC 3010

SATRONIK_D 3500, 2 palniki autogeniczne, układ sterowania CNC 3010



- 1 | Автогенный резак с емкостной регулировкой высоты резака над листом и внешней системой поджига газов
palnik autogeniczny z pojemnościowym układem regulacji wysokości i zewnętrznym zapłonem
- 2 | поворотный агрегат для резки полос и обработки каймы
obrotowa głowica do wzdłużnego cięcia pasów i ukosowania krawędzi
- 3 | Агрегат для резки полос
głowica do wzdłużnego cięcia pasów
- 4 | Плазменный резак с интегрированной вытяжкой отсасыванием
palnik plazmowy z górnym odciąganiem
- 5 | Система регулирования положения резака по высоте E 260, автогенный резак с емкостной регулировкой высоты положения над листом
suport podnoszenia palników E260, palniki autogeniczne z pojemnościowym układem regulacji wysokości

Wysoka wydajność, uniwersalne zastosowanie

Od ponad 20 lat SATO oferuje na całym świecie innowacyjne systemy urządzeń tnących najwyższej jakości. Nasze produkty powstają w ścisłej współpracy z naszymi klientami, gwarantując przy tym stworzenie procesów idealnie dostosowanych do potrzeb klienta - szybko, przy niskich kosztach i tym samym bezkonkurencyjnie.

SATRONIK_D / DHD to urządzenie łączące w sobie wysoką wydajność, nieporównywalną elastyczność oraz szczególną wytrzymałość. Urządzenie to wyróżnia się uniwersalnym zastosowaniem we wszystkich procesach cięcia termicznego i możliwością obróbki materiałów o grubości do 600 mm (DHD). Urządzenie można zastosować do cięcia autogenicznego do 300 mm (DHD do 600 mm), jak i do użytku plazmowego oraz do procesów znakowania.

SATRONIK_D / DHD jest dostępna w szerokości cięcia od 2,5 do 5 m (DHD do 6,0 m).

Długości cięcia są dostępne w gradacji co 2,0 m.

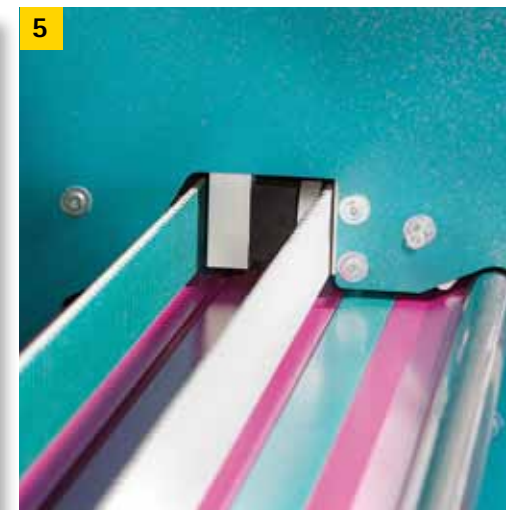
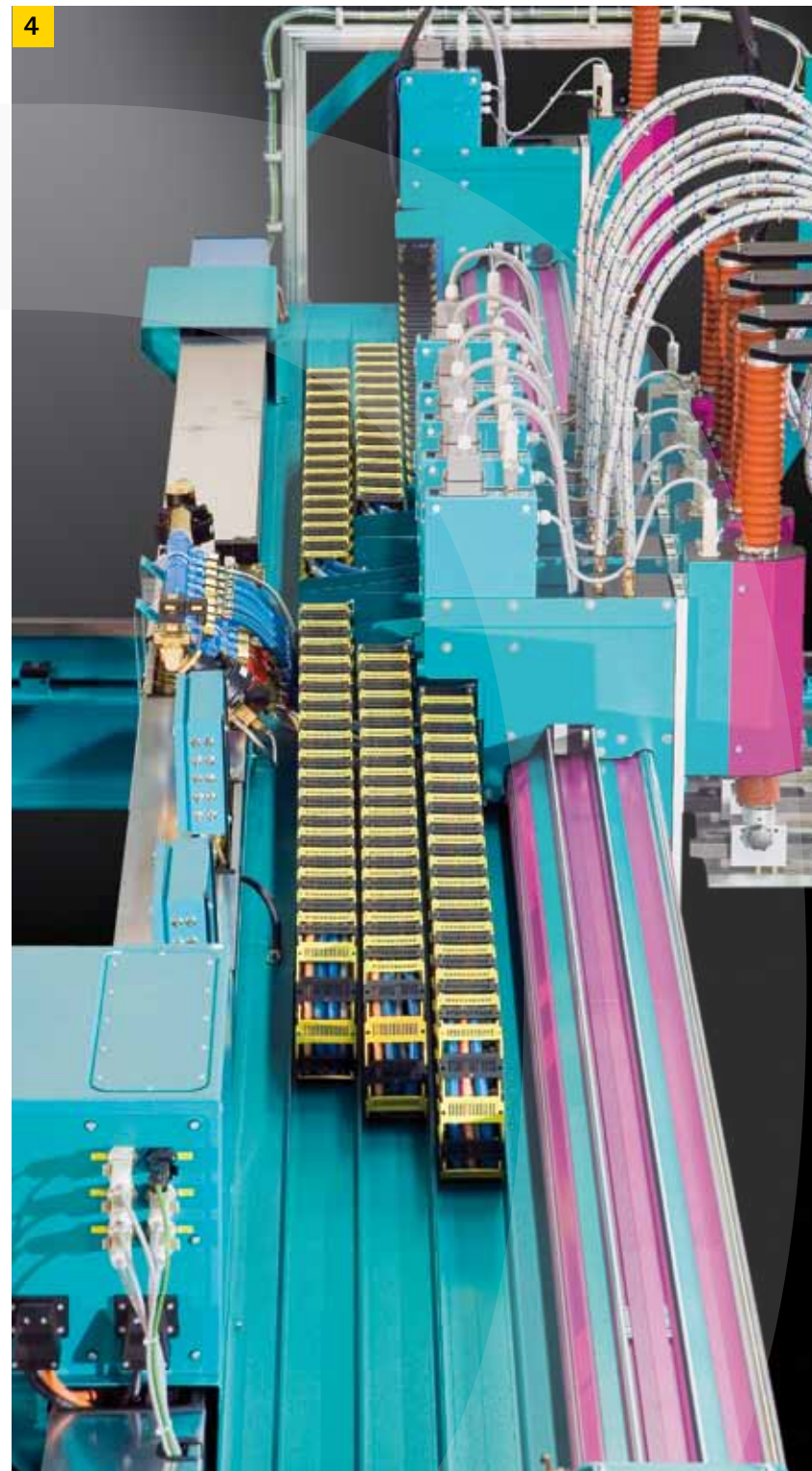
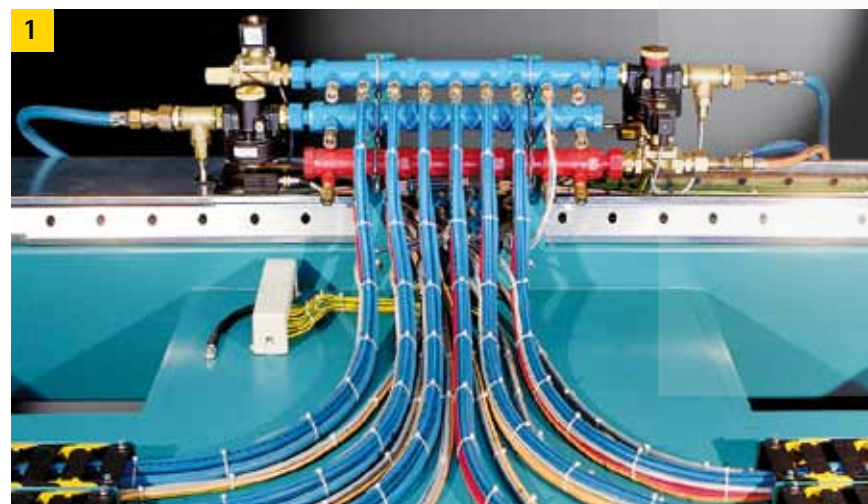
SATRONIK_D / _DHD

Стабильность, высокая точность, неприхотливость и широкая область применения

Превосходная стабильность машины SATRONIK_D / _DHD основывается на двойном порталном мосте, конструкция которого представляет собой жёсткую стальную раму с принудительным воздушным охлаждением. Кроме того конструкция портала SATRONIK_D / _DHD усилена фронтальными опорами.

Продольные направляющие машины SATRONIK_D / _DHD представляют собой тяжёлые железнодорожные рельсы S49, прошедшие специальную механическую обработку, и устанавливаемые на несущий фундамент, к примеру HE 300 В. Две оптимизированные по массе продольные каретки приводятся в движение приводом, имеющим цифровое управление и расположенным по обе стороны портала. Эта конструкция привода позволяет передвигать машину плавно и с высокой степенью точности. Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из особо прочной стали. По этим штангам движется каретка резака, закреплённая к износостойкому зубчатому ремню, приводимому в движение трехфазным синхронным электродвигателем, с помощью высокоточной планетарной передачи. Результатом подобной конструкции машины являются превосходные ходовые качества, отражающиеся в убедительно высоком качестве резки.

- * 1 | Центральное газораспределение с вентилями, которые регулируются пропорциональными электрическими сигналами
centralna dystrybucja gazów, sterowana proporcjonalnie
- 2 | Пластины, расположенные под порталом, защищают от теплового излучения
blachy osłony termicznej od spodu portalu
- 3 | Поперечный привод с зубчатым ремнём
napęd poprzeczny z pasem zębatym
- 4 | Двойной портал с поперечным приводом и цепями электро- и газоснабжения
dwubelkowy portal z przewodami zasilającymi i napędem poprzecznym



- * 5 | Направляющие штанги круглого сечения и зубчатый ремень
Prowadnica drążkowa z pasem zębatym
- 6 | Зубчатое колесо продольного привода
Walek zębaty z napędem wzdłużnym
- 7 | Литая каретка продольного привода, оптимизированная по весу
Żeliwna skrzynia przekładniowa o zoptymalizowanym ciężarze
- 8 | Большое колесо в каретке
Duże koło napędowe

Stabilność, wytrzymałość, precyzja i elastyczność

Świetną stabilność model SATRONIK_D / _DHD zawdzięcza dwubelkowemu portalowi o szczególnie stabilnej, chłodzonej powietrzem stalowej konstrukcji ramowej. Rama w urządzeniu SATRONIK_D / _DHD wyposażona została w wzmocnioną przednią belkę nośną. Prowadnica urządzenia SATRONIK_D / _DHD składa się z ciężkich, mechanicznie obrobionych szyn kolejowych S49, które umocowane są na konstrukcji nośnej HE 300 В. Dwustronny cyfrowy napęd wzdłużny porusza z precyzją dwa wózki o zoptymalizowanej masie.

Przesunięcie poprzeczne odbywa się przy pomocy prowadnicy drążkowej i odporne na zużycie pasa zębatego wspomaganego trójfazowym silnikiem synchronicznym oraz wysoce precyzyjnymi przekładniami planetarnymi.

Wynikiem tego typu konstrukcji są znakomite właściwości eksploatacyjne odzwierciedlające się w wysokiej jakości cięcia.

Системы ЧПУ SATRONIK_CNC

удобны в обращении, надёжны и практичны

Системы ЧПУ SATRONIK_CNC являются важной частью серии машин Satronik и объединяют в себе гибкость, современные технологии управления и высокий уровень удобства пользователя

CNC 802... Наши системы управления являются оптимальным дополнением к функциональному спектру серии Satronik_ и включают в себе, наряду с широкой областью применения, последние достижения в области технологий управления, с самыми высокими требованиями к комфортабельности для пользователя.

CNC 3010... децентрализованное управление на основе CAN-Bus с передачей сигналов через оптоволоконный кабель • прямой доступ ко всем функциям управления • цветной сенсорный экран повышенной прочности в промышленном исполнении (специальное закалённое небьющееся стекло, емкостный сенсор, допускающий работу в перчатках) • возможность прямого подключения к компьютерной сети • разъём USB • библиотека стандартных изделий (Macro) с возможностью их свободного параметрирования • промышленный компьютер с флеш-картой, невосприимчивой к вибрации • интегрированная библиотека технологических параметров для резки автогеном или плазмой • ручное передвижение машины при помощи джойстика • импорт графических данных типа DXF с дальнейшей автоматической расстановкой на листе • прямая загрузка программ с кодами ESSI и DIN • диагностика системы на расстоянии через туннель VPN • операционная система Windows XP embedded • и многое другое



- 1 | ЧПУ CNC 802
układ sterowania CNC 802
- 2 | ЧПУ CNC 3010
układ sterowania CNC 3010
- 3 | ЧПУ CNC 3010 с регулируемым наклоном
CNC 3010 z możliwością doboru pozycji

SATRONIK_CNC układy sterowania przyjazne dla użytkownika, niezawodne, funkcjonalne

Układy sterowania SATRONIK_CNC idealnie uzupełniają ofertę serii SATRONIK i odznaczają się niezwykłą elastycznością, a także najnowocześniejszą technologią układów sterujących połączoną z ergonomią obsługi.

CNC 802... bezpośredni dostęp do wszystkich przebiegających procesów • kolorowy ekran z klawiszami funkcyjnymi • zintegrowana klawiatura • z dostępem sieciowym • USB • biblioteka makroprogramów z dowolnym doбором parametrów • interfejs sterowania źródeł energii plazmy • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.

CNC 3010... zdecentralizowany układ sterowania z użyciem światłowodów za pośrednictwem magistrali sieciowej • bezpośredni dostęp do wszystkich procesów • wytrzymały kolorowy pulpit dostosowany do użytku przemysłowego (hartowane szkło, odporne na pęknięcia oraz zarysowania, nadaje się do obsługi w rękawiczkach) • z dostępem sieciowym • USB • komputer przemysłowy z odporną na wstrząsy jednostką pamięci Flash • zintegrowane tabele technologiczne dla plazmy i autogenu • sterowanie współrzędnych przy pomocy joystika • import plików DXF, ESSI, DIN z możliwością nesting • biblioteka makroprogramów z możliwością jej poszerzenia • zdalna diagnoza poprzez VPN • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.



Клиент: Pickhan / г. Зиген
SATRONIK_DHD 7000,
5 автогенных резаков, HV S250,
ЧПУ CNC 802

Клиент: Pickhan / г. Зиген (Нiemcy)
SATRONIK_DHD 7000,
5 palników autogenicznych, HV S250,
układ sterowania CNC 802

SATRONIK_D / _DHD

Двойной порталный мост – усиленные передние опоры – вариант DHD – конструкция в виде жёсткой стальной рамы с воздушным охлаждением. Универсально применима для всех термических процессов резки

- Двухсторонний продольный привод с трёхфазными синхронными электродвигателями и блоком сцепления с электромагнитным управлением, которые встроены в две продольные каретки
- Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из закалённой шлифованной стали. Высококачественный зубчатый ремень
- Теплоотводящие пластины под порталом
- Цепи снабжения газом и электросигналами в отдельных направляющих на портале
- Установка пульта управления выборочно с левой или с правой стороны
- Возможна оснастка для автогенной и плазменной резки, а также для разметочных работ
- Ширина рабочей зоны до 5000 мм (DHD до 6000 мм)
- Автогенное и плазменное оборудование для снятия фаски
- Интегрированная система вытяжки в каретке резака
- Специальное оборудование по желанию клиента
- Оборудование для резки особо толстых стальных листов
- и т. д.

SATRONIK_D / _DHD

Dwubelkowy portal ze wzmocnionym frontem - wariant (DHD) ze stabilną i chłodzoną powietrzem stałą konstrukcją ramową; uniwersalne zastosowanie we wszystkich procesach cięcia termicznego.

- dwustronny wzdluzny napęd przymusowy z trójfazowym silnikiem synchronicznym i elektromagnetycznymi sprzęgłami, zespolony z dwoma wózkami o zoptymalizowanej masie
- napęd poprzeczny po odpornej na zanieczyszczenia prowadnicy drążkowej, szlifowanej i hartowanej. Wysokogatunkowy, poruszający się z łatwością napęd pasem zębatym z trójfazowym silnikiem synchronicznym o wysokiej mocy i z wysoce precyzyjną przekładnią planetarną
- osłona termiczna od spodu portalu
- przewody zasilające w prowadnicach na portalu
- elementy sterujące do wyboru z prawej lub lewej strony
- możliwość dodatkowego wyposażenia do użytku technologii autogenicznej, plazmowej i znakowania
- przeznaczenie dla szerokości roboczej do 5000 mm (DHD do 6000 mm)
- głowica do ukosowania, plazma i autogen
- górny odciąg
- dodatkowe elementy robocze
- osprzęt przystosowany do cięcia przy dużym obciążeniu
- itp.