

Макс. рабочая ширина / szerokość robocza
 Общая ширина / całkowita szerokość
 Общая высота / całkowita wysokość
 Сегмент продольной направляющей / długość segmentu toru

(A) 1.500 - 3.000 mm
 (B) 2.800 - 4.300 mm
 (C) 2.100 mm
 каждый / po 1.500 mm

Скорость / prędkość posuwu
 Высота стола для резки / wysokość stołu
 Число резаков / ilość palników

12.000 mm/min
 650 mm
 до 4 / do 4

Комплексная система резки включает в себя:

Kompletne stanowisko cięcia obejmuje:

- Программное обеспечение для технологии резки
- Вытяжные столы
- Фильтры для системы вытяжки

- oprogramowanie
- stoły odprowadzające
- urządzenia filtrujące

Фирма SATO предлагает комплексные решения

SATO oferuje wszystko z jednej ręki.



Boettgerstrasse 8
 41066 Moenchgladbach
 Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
 Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14

info@sato.de
www.sato.de

SATRONIK_C

Портальная машина для термической резки с одной опорой
 Przecinarka wysięgnikowa CNC



SATRONIK_C

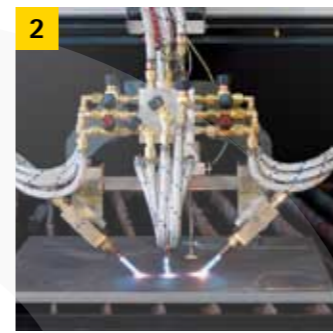
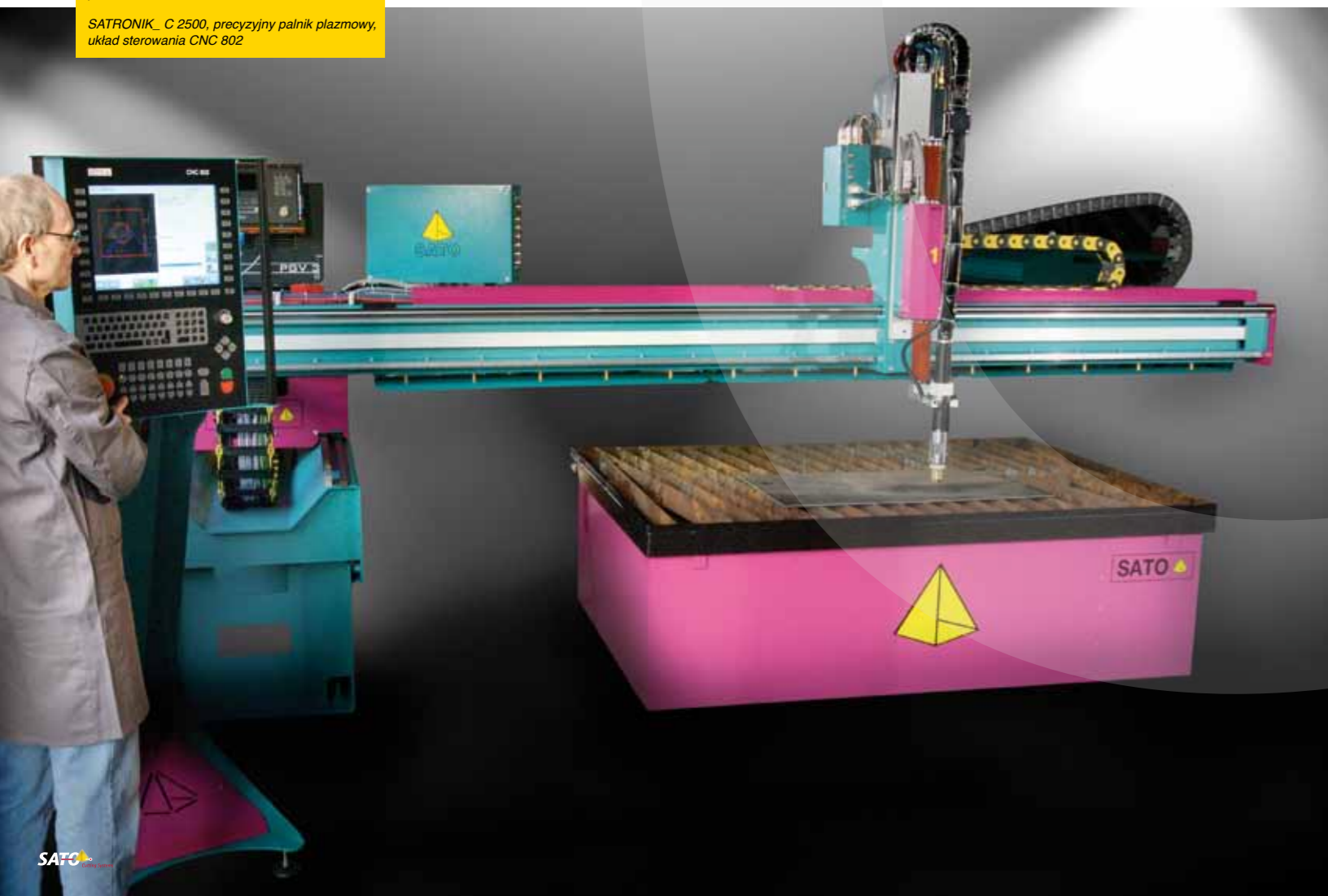
**Портальная машина от SATO с одной опорой типа «Крыло», предназначенная для термической резки
Рентабельна, инновативна, широко применяется**

Уже 20 лет Фирма SATO поставляет по всему миру системы термической резки особо высокого качества с использованием последних достижений Науки и Техники. Разработанные нами профессиональные системы могут быть адаптированы быстро и недорого, и конечно же без потери качества, к любым технологическим требованиям или желаниям наших клиентов, что делает их достойнейшими конкурентами всем остальным.

SATRONIK_C представляет собой уникальную конструкцию типа «Крыло», ориентированную на особые требования клиентов. Она сочетает в себе высокую рентабельность, оптимальное обслуживание и широкую область применения. SATRONIK_C разработан специально для подачи стальных листов с трёх сторон. Наряду с этим эта машина требует малую площадь для установки. Её можно применять для всех видов термической резки стальных листов, толщиной до 200 мм. Портал, не зависимо от наличия только одной опоры, представляет собой жёсткую конструкцию с воздушным охлаждением, оптимизированную по весу. Особенность конструкции позволяет устанавливать опору с левой или с правой стороны

SATRONIK_C 2500. Высокочастотный плазменный резак, ЧПУ CNC 802

SATRONIK_C 2500, прецизионный плазменный резак, ЧПУ CNC 802



- * 1 | Плазменный резак с защитой от столкновений
palnik plazmowy z ochroną antykolizyjną
- 2 | Поворотный агрегат для резки полос и обработки каймы
głowica do wzdłużnego cięcia pasów i ukosowania krawędzi
- 3 | Оборудование для резки полос
głowica do wzdłużnego cięcia pasów
- 4 | Высокочастотный агрегат для разметочных работ
urządzenie do znakowania (punktak wysokiej częstotliwości)
- 5 | Система регулирования положения резака по высоте HV S250,
Автогенный резак с емкостной регулировкой высоты положения над обрабатываемой поверхностью
suport podnoszenia palników HV S250, palnik autogeniczny z pojemnościowym układem regulacji wysokości.

**Przecinarka wysięgnikowa firmy SATO
Wydajnie, elastycznie i innowacyjnie.**

Od ponad 20 lat SATO oferuje na całym świecie innowacyjne systemy urządzeń tnących najwyższej jakości. Nasze produkty powstają w ścisłej współpracy z naszymi klientami, gwarantując przy tym stworzenie procesów idealnie dostosowanych do potrzeb klienta - szybko, przy niskich kosztach i tym samym bezkonkurencyjnie.

SATRONIK_C jest jedynym w swoim rodzaju urządzeniem idealnie dopasowanym do potrzeb klienta, łączącym w sobie wysoką wydajność, optymalną łatwość obsługi oraz wyjątkową elastyczność. SATRONIK_C jest przystosowana do doprowadzania blachy z trzech stron i zajmuje niewiele miejsca. Doskonale nadaje się do zastosowania we wszystkich procesach cięcia termicznego do 200 mm grubości materiału. Wysięgnik wykonany został w odpornym na zwichrowanie, chłodzonym powietrzem i o zoptymalizowanym ciężarze układzie kratowym. Wysięgnik dostępny jest w wersji prawo lub lewostronnej.

* Фотографии показывают лишь некоторые варианты оснастки // Ilustracje przedstawiają możliwe warianty wyposażenia

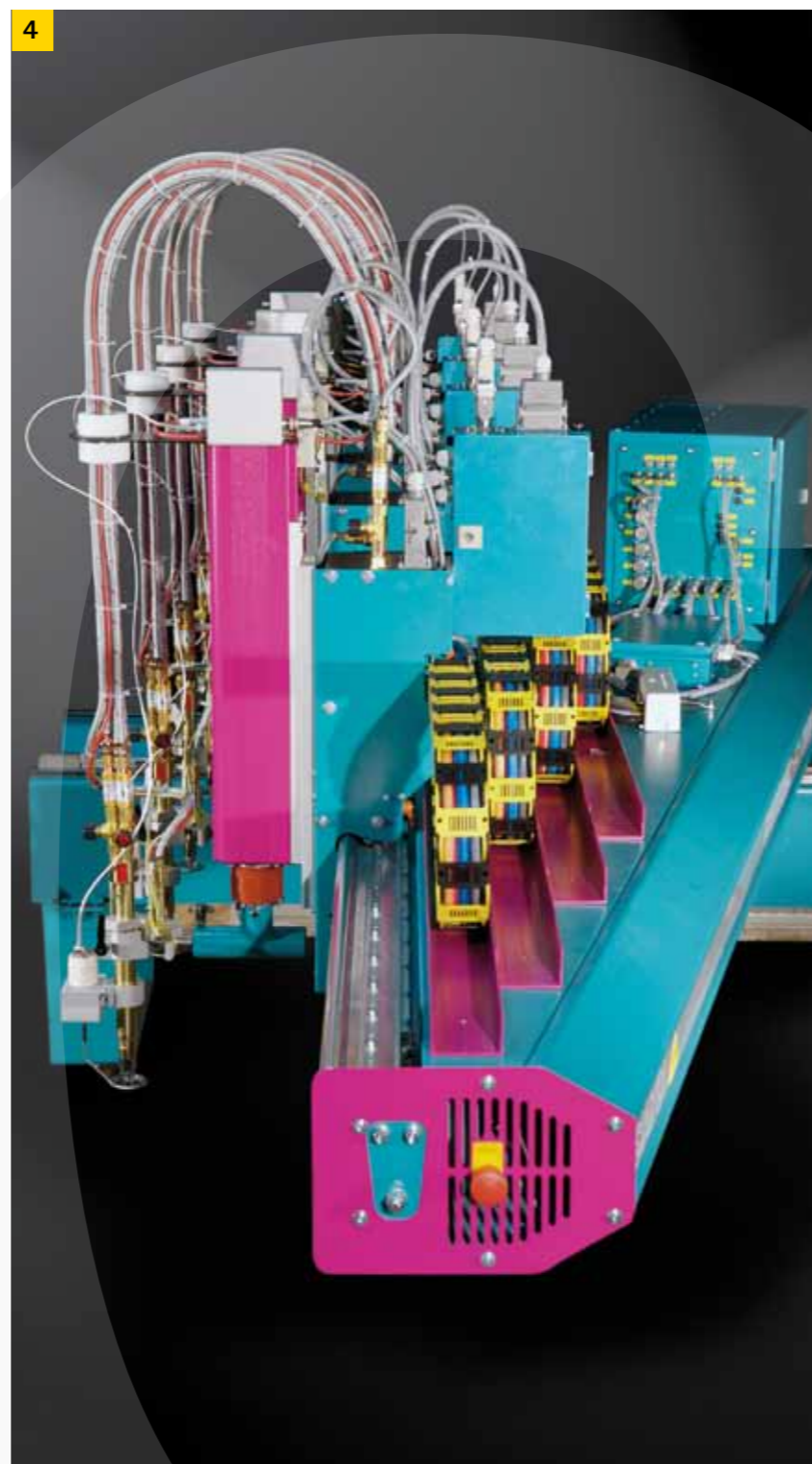
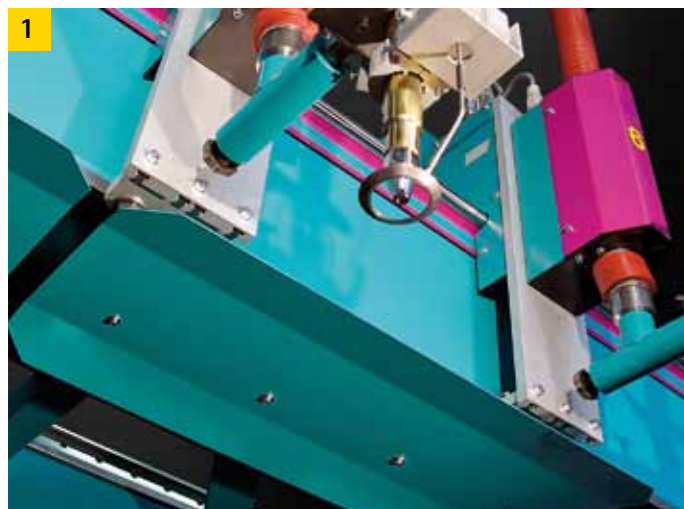
SATRONIK_C

Стабильность, высокая точность и широкая область применения, воплощённые в революционном дизайне

Жёсткая, неприхотливая конструкция каркасного типа, оснащённая воздушным охлаждением обеспечивает необходимую стабильность и отличное качество резки. Пластины защиты от теплового излучения, расположенные под порталом, придают необходимую термическую стабильность всей конструкции.

Продольная каретка сварной конструкции передвигается на 4-х ведущих опорах по линейным направляющим и приводится в движение косозубой передачей, состоящей из зубчатого колеса и направляющей зубчатой рейки. Центральная система смазки гарантирует плавность движения, высокую износостойкость и долгосрочность работы этого привода. Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из особо прочной стали. Цифровое программное управление трехфазным синхронным электродвигателем в сочетании с высококачественным, износостойким зубчатым ремнём и планетарной передачей обеспечивают высокоточное и плавное перемещение поперечной каретки. Расположение элементов электро- и газоснабжения в отдельных ведущих каналах на портале лишний раз подчёркивает профессиональность конструкции машины, ориентированной на самые высокие требования клиента. Параметры и качества этой машины гарантируют отличное качество резки. SATRONIK_C рассчитан на рабочую ширину от 1,5 до 3,0 м.

- 1 | Пластины защиты от теплового излучения
osłona termiczna
- 2 | Направляющие штанги круглого сечения, сделанные из особо прочной стали
szlifowana i zahartowana prowadnica drążkowa
- 3 | Каркасная конструкция портала
wzmocnienie portalu
- 4 | «Крыло» портала с резаками и энергетическими цепями, расположенными в направляющих
belka portalu z suportami palników



- 5 | Продольная каретка на линейных направляющих
Wózek napędu wzdłużnego z systemem prowadnic
- 6 | Двойные продольные линейные направляющие с интегрированными энергетическими цепями
Bieżnia z podwójnym systemem prowadnic i zintegrowanym układem przewodów



Stabilność, precyzja i elastyczność w nowatorskiej konstrukcji urządzeń

Wytrzymała, odporna na zwichrowanie, chłodzona powietrzem konstrukcja w układzie żebrowym gwarantuje konieczną sztywność i tym samym znakomitą stabilność. Osłona termiczna pod wysięgnikiem zapewnia dodatkową ochronę. Spawany wózek przemieszcza się po czterech szynach prowadniczych z centralnym smarowaniem po podwójnym liniowym systemie prowadniczym, napędzanym przez ukośnie ząbione wałki zębate oraz zębátky. Przesuw poprzeczny palników odbywa się po odpornych na zanieczyszczenia, szlifowanych i zahartowanych prowadnicach drążkowych. Cyfrowo sterowany napęd składa się z wysokogatunkowego, odpornego na zużycie oraz łatwego w eksploatacji pasa zębatego wraz z wydajnym trójfazowym silnikiem synchronicznym i wysoce precyzyjną przekładnią planetarną. Przewody zasilające głowice zostały umocowane w osobnych kanałach na maszcie, co dodatkowo podkreśla wyjątkowo praktyczny charakter konstrukcji urządzenia. Parametry urządzenia SATRONIK_C gwarantują dobrą jakość cięcia. Przecinarka SATRONIK_C dostępna jest dla szerokości cięcia od 1,5 do 3,0 m.

Системы ЧПУ SATRONIK_CNC

удобны в обращении, надёжны и практичны

Системы ЧПУ SATRONIK_CNC являются важной частью серии машин Satronik и объединяют в себе гибкость, современные технологии управления и высокий уровень удобства пользователя.

CNC 802... прямой доступ ко всем функциям управления • цветной экран с функциональными клавишами • встроенная компьютерная клавиатура • возможность прямого подключения к компьютерной сети • разъём USB • библиотека стандартных изделий (Macro) с возможностью их свободного параметрирования • интерфейс для управления источниками плазмы • операционная система Windows XP embedded • и многое другое

CNC 3010... децентрализованное управление на основе CAN-Bus с передачей сигналов через оптоволоконный кабель • прямой доступ ко всем функциям управления • цветной сенсорный экран повышенной прочности в промышленном исполнении (специальное закалённое небьющееся стекло, емкостный сенсор, допускающий работу в перчатках) • возможность прямого подключения к компьютерной сети • разъём USB • библиотека стандартных изделий (Macro) с возможностью их свободного параметрирования • промышленный компьютер с флеш-картой, невосприимчивой к вибрации • интегрированная библиотека технологических параметров для резки автогеном или плазмой • ручное передвижение машины при помощи джойстика • импорт графических данных типа DXF с дальнейшей автоматической расстановкой на листе • прямая загрузка программ с кодами ESSI и DIN • диагностика системы на расстоянии через туннель VPN • операционная система Windows XP embedded • и многое другое



- 1 | ЧПУ CNC 802
układ sterowania CNC 802
- 2 | ЧПУ CNC 3010
układ sterowania CNC 3010
- 3 | ЧПУ CNC 3010 с регулируемым наклоном
CNC 3010 z możliwością doboru pozycji

SATRONIK_CNC układy sterowania przyjazne dla użytkownika, niezawodne, funkcjonalne

Układy sterowania SATRONIK_CNC idealnie uzupełniają ofertę serii SATRONIK i odznaczają się niezwykłą elastycznością, a także najnowocześniejszą technologią układów sterujących połączoną z ergonomią obsługi.

CNC 802... bezpośredni dostęp do wszystkich przebiegających procesów • kolorowy ekran z klawiszami funkcyjnymi • zintegrowana klawiatura • z dostępem sieciowym • USB • biblioteka makroprogramów z dowolnym doбором parametrów • interfejs sterowania źródeł energii plazmy • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.

CNC 3010... zdecentralizowany układ sterowania z użyciem światłowód za pośrednictwem magistrali sieciowej • bezpośredni dostęp do wszystkich procesów • wytrzymały kolorowy pulpit dostosowany do użytku przemysłowego (hartowane szkło, odporne na pęknięcia oraz zarysowania, nadaje się do obsługi w rękawicach) • z dostępem sieciowym • USB • komputer przemysłowy z odporną na wstrząsy jednostką pamięci Flash • zintegrowane tabele technologiczne dla plazmy i autogenu • sterowanie współrzędnych przy pomocy joystika • import plików DXF, ESSI, DIN z możliwością nesting • biblioteka makroprogramów z możliwością jej poszerzenia • zdalna diagnoza poprzez VPN • wbudowany system operacyjny Windows XP • itp.



* Фотографии показывают лишь некоторые варианты оснастки // Иллюстрация представляет возможные варианты оснащения



Клиент: RWE Power AG/ г. Эшвайлер
SATRONIK_C 2500, 2 автогенных и 1
плазменный резак
Klient: RWE Power AG/ Eschweiler (Niemcy)
SATRONIK_C 2500,
2 palniki autogeniczne, 1 palnik plazmowy

SATRONIK_C

Конструкция, имеющая превосходную стабильность, оптимизированная по весу и жёсткости, оснащённая воздушным охлаждением, разработанная для оптимальной подачи листа с 3-х сторон. Область применения – все термические процессы резки

- Продольный привод с трёхфазным синхронным электродвигателем и косозубой зубчатой передачей. Привод интегрирован в сварную каретку, движущуюся по двойным линейным направляющим
- Поперечный привод базируется на двух направляющих штангах круглого сечения, сделанных из закалённой шлифованной стали
- Высококачественный зубчатый ремень, приводимый в движение трёхфазным синхронным электродвигателем, с помощью высокоточной планетарной передачи.
- Цифровое управление двигателями
- Пластины защиты от теплового излучения
- Цепи снабжения газом и электросигналами в направляющих на портале
- Установка ведущей части моста слева или справа по выбору клиента
- ЧПУ расположено стационарно
- Может быть оборудован для автогенной и/или плазменной резки, а также для разметочных работ
- и т. д.

SATRONIK_C

Wysięgnik wykonany w odpornym na zwichrowanie, chłodzonym powietrzem i o zoptymalizowanym ciężarze układzie żebrowym, specjalne przystosowanie do optymalnego doprowadzania blachy z 3 stron. Do użytku we wszystkich termicznych procesach cięcia.

- wzdłużny napęd przymusowy z ukośnie zazębnionym trójfazowym silnikiem synchronicznym wbudowany w spawany wózek z podwójnym liniowym systemem prowadniczym
- napęd poprzeczny po odpornej na zanieczyszczenia prowadnicy drążkowej, szlifowanej i zahartowanej
- wysokogatunkowy, poruszający się z łatwością napęd pasem zębatym w połączeniu z trójfazowym silnikiem synchronicznym o wysokiej mocy i wysoce precyzyjną przekładnią planetarną
- cyfrowy układ sterowania silnika
- osłony termiczne
- przewody zasilające w kanałach doprowadzających na wysięgniku
- umiejscowienie masztu z wysięgnikiem do wyboru z prawej lub lewej strony
- stacjonarny układ sterowania CNC
- możliwość dodatkowego wyposażenia do użytku technologii autogenicznej, plazmowej i znakowania
- itp.