

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

BANDSAW MACHINES



ITALIAN TECHNOLOGY

SOITAAB[®]

www.soitaab.it



Компания

50 летний опыт в своей отрасли позволил Soitaab подняться на самый верхний уровень в мире производителей оборудования для резки и ленточного пиления.

Подход Soitaab заключается в том, что компания своими силами реализует полный цикл производства: от проектирования до законченной машины. Это позволяет непосредственно контролировать качество любого отдельного компонента на всех стадиях производства.

Soitaab представлен и ведет свою деятельность на пяти континентах, предлагая технически совершенный и законченный, готовый к применению продукт.

Компания обеспечивает превосходный послепродажный сервис.

Soitaab гордится тем, что выпустил самый большой в мире ленточнопильный станок.

Особое внимание уделяется развитию и постоянным улучшениям, связанным с появлением новых технологий.

Сейчас наше внимание сконцентрировано на новом поколении станков для высокоскоростной резки алюминия и других металлов с использованием самых последних разработок в области твердосплавных пил.

THE COMPANY

Fifty years of experience in the cutting industry places Soitaab amongst the first constructors in the world of cutting and bandsaws.

SOITAAB utilizes cradle to grave manufacturing in that all aspects of the production cycle, design, and finish are done in-house. This allows for direct quality control at all levels and for all individual components used in the manufacturing process.

SOITAAB is present and operates in 5 continents offering technically advanced products with a large value added component.

Offers an excellent post sales service.

Soitaab is proud to have manufactured the largest bandsaw in the world.

Particular attention is paid to continuous improvement and development with new technology.

Our current attention and concentration is on a new generation of machines that will enable high-speed cutting both for metals and for aluminum using latest generation carbide blades.

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ | PRODUCT GUIDE

	Модель	Классификация моделей	TYPE	
4	ONL	Горизонтальный втоматический и полуавтоматический	automatic horizontal and semi-automatic	
6	SC	Горизонтальный автоматический и полуавтоматический	automatic horizontal and semi-automatic	
8	GANTRY	Подвижный портал	Horizontal mobile portal	
10	SV 640 TS	Вертикальный подвижный стол	Vertical sliding table	
12	SVT	Вертикальная подвижная рама	Vertical sliding bow	
14	SVL	Автоматическая вертикальная подвижная рама	Vertical sliding bow automatic	
16	SVH	Вертикальная подвижная рама	Vertical sliding bow	
18	SVC	Автоматическая вертикальная подвижная рама 0/90°	Vertical sliding bow Automatic cut 0/90°	
20	OSF	Автоматическая вертикальная подвижная рама 0/90°	Vertical sliding bow Automatic cut 0/90°	



Решая проблемы... мы создаем будущее
Осень 2012 Наши новейшие цеха - для решения ваших задач

Facing the challenge....Creating the future
Autumn 2012 The new Premises will be ready To respond, Always better, To all of your needs





Двухстоечные станки для резки крупносортовых заготовок. Подача пилы осуществляется с помощью гидравлического цилиндра, управляемого пропорциональным клапаном. Доступны в автоматических и полуавтоматических версиях.

Dual column machines for cutting bars. Feeding is through hydraulic cylinder managed by a proportional valve. Available in auto and semi-auto versions.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
ONL 460 ACN	mm 460 X 460	mm 6410 X 41 X 1,3	kg 7000
ONL 430 SEM	mm 430 X 500	mm 6500 X 41 X 1,3	kg 2600



Двухстоечные станки для резки крупно-
сортных заготовок. Подача пилы осуществ-
ляется с помощью бесщеточного элект-
родвигателя и шарико- винтовой пары
(ШВП). Доступны в автоматических и полу-
автоматических версиях.

*Dual column machines for cutting bars.
Feeding is managed by ballscrew activa-
ted by a brushless motor. Available in auto
or semi-auto*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA



Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SC 550	mm 550 x 550	mm 6900 x 54 x 1,6	kg 7000
SC 700	mm 700 x 700	mm 7600 x 54 x 1,6	kg 10000
SC 850	mm 850 x 850	mm 9.170 x 67 x 1,6	kg 12000
SC 1050	mm 1050 x 1050	mm 11150 x 67 x 1,6	kg 15000
SC 1250	mm 1250 x 1250	mm 12530 x 80 x 1,6	kg 17000
SC 1500	mm 1500 x 1500	mm 14.530 x 80 x 1,6	kg 19000
SC 2000	mm 2000 x 2000	mm 16.920 x 80 x 1,6	kg 25000



Горизонтальный станок с подвижным порталом. Может резать горизонтально, вертикально и по диагонали. Предназначен для резки крупногабаритных тяжелых заготовок. Подача осуществляется с помощью ШВП и бесщеточного двигателя. Доступна версия с двумя порталами на одном столе.

Horizontal machine with a moving head. Can cut horizontal, vertical, and diagonally. Most suited to large heavy pieces. Feed via ballscrews and brushless motor. Available in a double head version.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA



Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
1050	mm 1050 X 1050 X 5000	mm 11150 x 67 x 1,6	kg 25000
1250	mm 1250 X 1250 X 5000	mm 12530 x 80 x 1,6	kg 32000
1500	mm 1500 X 1500 X 5000	mm 15.750 x 80 x 1,6	kg 42000
2500 x 1500	mm 2500 X 1500 X 5000	mm 17750 X 80 X1,6	kg 45000
2000	mm 2000 X 2000 X 5000	mm 17000 X 80 X 1,6	kg 45000
2500	mm 2500 X 2500 X 5000	mm 18600 X 80 X 1,6	kg 50000
3000	mm 3000 X 3000 X 5000	mm 20500 X 80 X 1,6	kg 55000
3500	mm 3500 X 3500 X 5000	mm 22050 X 100 X 1,6	kg 60000

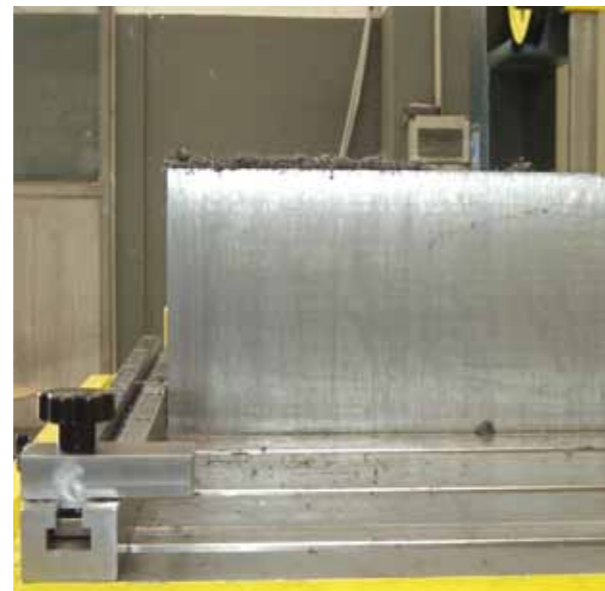
SV 640 TS

ВОЗМОЖНОСТЬ РЕЗКИ
CUTTING POSSIBILITY



Вертикальный ленточнопильный станок с подвижным столом. Весьма универсальная машина для различных приложений. Т-образные пазы позволяют закрепить на столе множество деталей различной конфигурации. Стол перемещается по линейным направляющим с помощью ШВП с бесщеточного двигателя.

Vertical bandsaw with moving table. A very versatile machine for multiple uses. The table has "T" slots to allow a variety of different pieces to be clamped to the table. Table is driven by a ballscrew with a brushless motor.



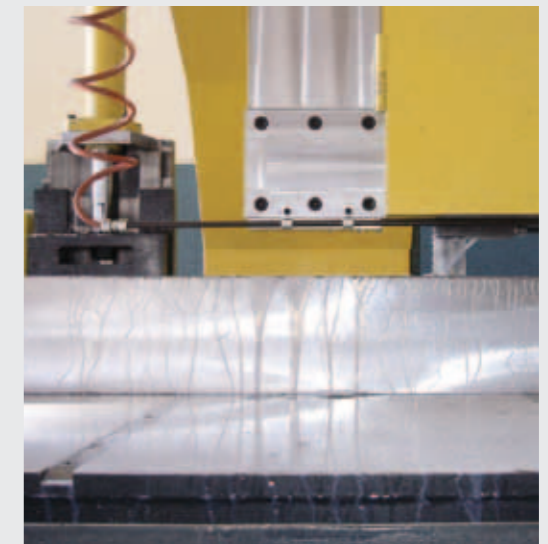
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SV 640 TS C 1200	ход стола 1200 мм table stroke mm 1200	mm 5480 x 41 x 1,3	kg 3100
	максимальная высота заготовки vertical cut height mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 600 мм blade-arc throat mm 600		
SV 640 TS C 2200	ход стола 1200 мм table stroke mm 1200	mm 5480 x 41 x 1,3	kg 3500
	максимальная высота заготовки vertical cut height mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 600 мм blade-arc throat mm 600		



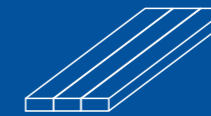
Вертикальный ленточнопильный станок с подвижной пильной рамой для поперечной резки. Лучше всего подходит для быстрой и точной резки больших плит. Подача осуществляется с помощью ШВП и бесщеточного двигателя.

Vertical cross-cut bandsaw with moving head. Particularly suited for cutting large plates quickly and accurately. Head feed is by ballscrew and brushless motor.



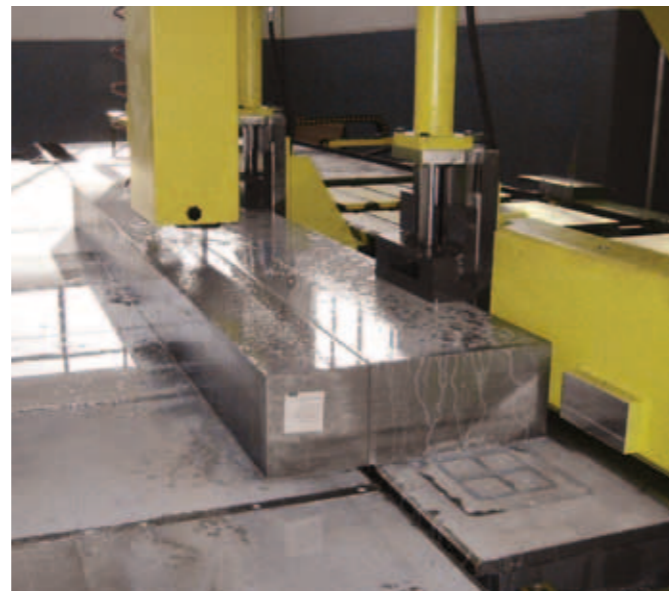
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SVT 1600x600	mm 1600x600	mm 9370x54x1,6	kg 22300
SVT 2000x600	mm 2000x600	mm 10600x54x1,6	kg 22950
SVT 2500x1000	mm 2500x1000	mm 12330x67x1,6	kg 28000



Автоматический вертикальный ленточно-пильный станок для продольной резки с подвижной пильной рамой и передвигающейся кареткой для зажима и подачи материала. Предназначен для роспуска плит на полосы и резки блоков. Подача пилы осуществляется с помощью пары шестерня-зубчатая рейка и бесщеточного двигателя.

Automatic vertical bandsaw with moving head and back gauge to position and advance material. Ideal for stripping plate and cutting blocks. Head feed via rack and pinion with a brushless motor.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SVL 3000X1500X600	ход дуга 3000 мм arc stroke mm 3000	mm 10700X54X1,6	kg 22000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 1500 мм blade-arc throat mm 1500		
SVL 4000X1500X600	ход дуга 4000 мм arc stroke mm 4000	mm 10700X54X1,6	kg 25000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 1500 мм blade-arc throat mm 1500		
SVL 4000X2000X600	ход дуга 4000 мм arc stroke mm 4000	mm 11640X54X1,6	kg 28000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2000 мм blade-arc throat mm 2000		



Вертикальный ленточнопильный станок с подвижной пильной рамой, используемый для резки больших и тяжелых блоков. Стол оснащен Т-образными пазами для фиксации в случае необходимости заготовок неправильной формы. Подача пилы осуществляется с помощью пары шестерня-зубчатая рейка и бесщеточного двигателя.

Vertical bandsaws with moving head used to cut large and heavy blocks. The table is fitted with "T" slots to position and clamp odd shapes, if necessary. Head feed is via rack and pinion with brushless motor.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

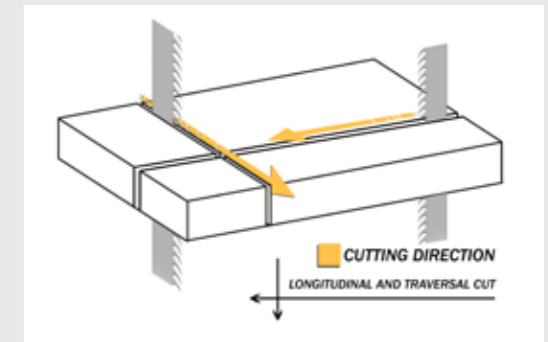
Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SVH 2500X900X650	ход дуга 2500 мм arc stroke mm 2500	mm 6920 x 54x 1.6	kg 11000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 650		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 900 мм blade-arc throat mm 900		
SVH 4000X900X650	ход дуга 4000 мм arc stroke mm 4000	mm 6920 x 54x 1.6	kg 15500
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 650		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 900 мм blade-arc throat mm 900		

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SVH 3000X1200X1500	ход дуга 3000 мм arc stroke mm 3000	mm 9370 x 67 x 1.6	kg 13300
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 1500		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 1200 мм blade-arc throat mm 1200		
SVH 6200X1200X1500	ход дуга 6250 мм arc stroke mm 6250	mm 9370 x 67 x 1.6	kg 18300
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 1500		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 1200 мм blade-arc throat mm 1200		
SVH 4000X1750X1800	ход дуга 4000 мм arc stroke mm 4000	mm 11150X80X1,6	kg 35000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 1800		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 1750 мм blade-arc throat mm 1750		



Автоматический станок с поворотной пилой для продольного и поперечного раскроя плит. Значительно упрощает установку и выравнивание материала. Подвижная каретка, расположенная со стороны пильной рамы, обеспечивает позиционирование и подачу плиты для автоматической резки, как вдоль, так и поперек. Все движения: пиление и позиционирование, — осуществляются безщеточными двигателями.

Automatic plate saw that allows for both ripping and stripping plate when fitted with rotating guides. Vastly reduces material handling and positioning. A mobile back gauge positions material for automatic cutting; in stripping it measures, in ripping it feeds material. All movements for both cutting and positioning are accomplished with brushless motors.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA

Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
SVC 6300X2000X600 0/90°	ход дуга 6300 мм arc stroke mm 6300	mm 11800 x 41x 1.3	kg 40000
	Максимальная высота заготовки vertical cut high mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2000 мм blade-arc throat mm 2000		
SVC 6300X2500X600 0/90°	ход дуга 6300 мм arc stroke mm 6300	mm 12600 x 41x 1.3	kg 42000
	Максимальная высота заготовки vertical cut high mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2500 мм blade-arc throat mm 2500		
SVC 8300X2500X600 0/90°	ход дуга 8300 мм arc stroke mm 8300	mm 13160 x 41x 1.3	kg 65000
	Максимальная высота заготовки vertical cut high mm 600		
	максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2500 мм blade-arc throat mm 2500		

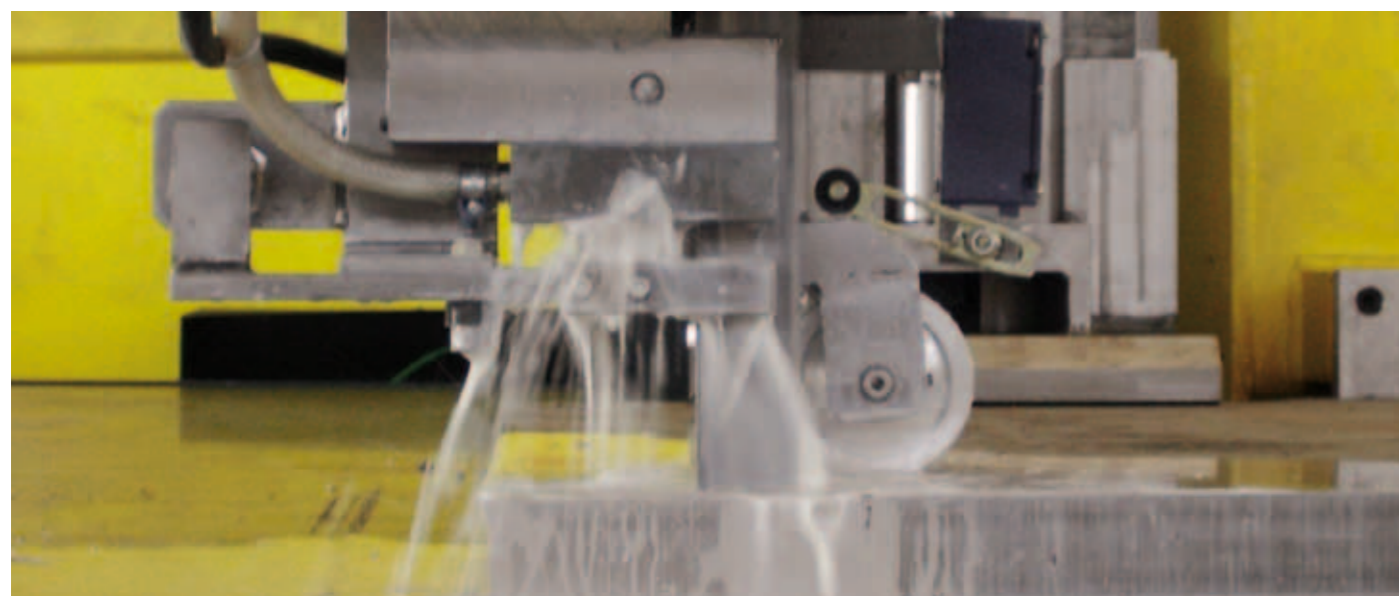


Автоматический станок с поворотной пилой для продольного и поперечного раскроя плит. Значительно упрощает установку и выравнивание материала. Подача заготовки на пилу подвижной кареткой при поперечной резке происходит со стороны загрузочного стола. Все движения: пиление и позиционирование, — осуществляются безщеточными двигателями.

Automatic plate saw that allows for both ripping and stripping plate when fitted with rotating guides. Vastly reduces material handling and positioning. Rather than using a back gauge, this machine has clamps on the infeed side to position material and to feed into blade for ripping operations. Brushless motors are used for positioning and feeding.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | TECHNICAL DATA



Модель MODEL	Рабочая зона CUT CAPACITY	Размер пилы BLADE DIMENSIONS	Масса WEIGHT
OSF 6250x2000x300 0/90°	ход дуга 6250 мм arc stroke mm 6250	mm 9360 x 41x 1,3	kg 28500
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 300 максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2000 мм blade-arc throat mm 2000		
OSF 8250x2000x300 0/90°	ход дуга 8250 мм arc stroke mm 8250	mm 9360 x 41x 1,3	kg 45000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 300 максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2000 мм blade-arc throat mm 2000		
OSF 7250x2800x300 0/90°	ход дуга 7250 мм arc stroke mm 6250	mm 9360 x 41x 1,3	kg 45000
	Максимальная высота заготовки vertical cut height mm 300 максимальная ширина отрезаемой части заготовки 2800 мм blade-arc throat mm 2800		



ПЯТЬ РЕЖУЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ THE FIVE CUTTING TECHNOLOGY



ПЛАЗМА
PLASMA

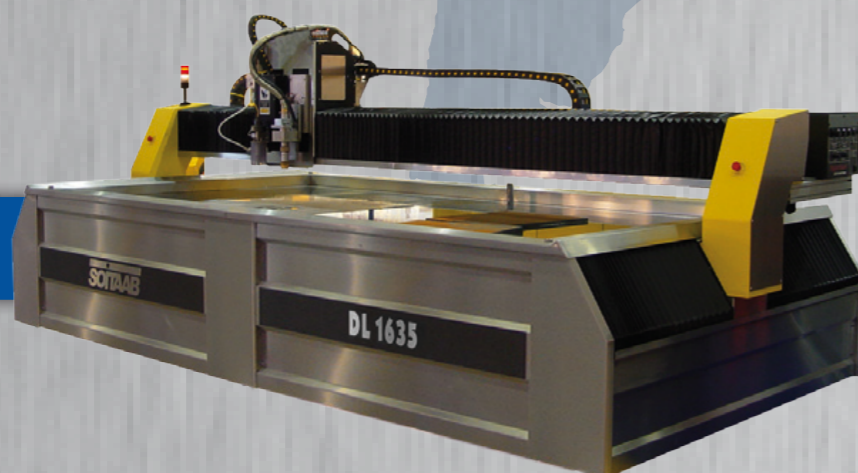


ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА
BANDSAW



ЛАЗЕР
LASER

СТРУЯ ВОДЫ
WATERJET



КИСЛОРОДНОЙ
OXYFUEL



Soitaab Divisione Segatrici
Via Del Lavoro, 9 - 20061 Carugate (MI) - Italy

T. +39 02 92 504 044 - F. +39 02 92 150 095

www.soitaab.com

